

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

X

Thermal and acoustic insulating laminate.

Patent Number: EP0557597
Publication date: 1993-09-01
Inventor(s): VOLLWEITER HEINRICH (DE)
Applicant(s): REX PATENT (DE)
Requested Patent: ☐ EP0557597, B1
Application Number: EP19920120569 19921202
Priority Number(s): DE19914141855 19911218
IPC Classification: B32B3/28 ; E04B1/88
EC Classification: B32B3/28, B60R13/08, F01N7/14, F16L59/02G, G10K11/168
Equivalents: ☐ DE4141855

Abstract

A thermal or acoustic insulating laminate with at least two layer-forming elements (1; 2) has, as layer-forming elements, aluminium foils at least one of which is

Data supplied from the esp@cenet database - I2

*corrugated
structure
Not alloy*

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 557 597 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 92120569.6

(51) Int. Cl.⁵: **B32B 3/28, E04B 1/88**

(22) Anmeldetag: 02.12.92

(30) Priorität: 18.12.91 DE 4141855

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
01.09.93 Patentblatt 93/35

(84) Benannte Vertragsstaaten:
CH DE FR IT LI

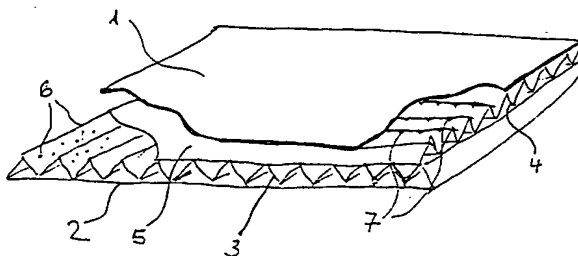
(71) Anmelder: **Rex-Patent Graf von Rex KG**
Schillerstrasse 40
D-74523 Schwäbisch Hall(DE)

(72) Erfinder: **Vollweiter, Heinrich**
Buttlarstrasse 6
W-7175 Vellberg(DE)

(74) Vertreter: **TER MEER - MÜLLER -**
STEINMEISTER & PARTNER
Mauerkircherstrasse 45
D-81679 München (DE)

(54) **Thermisches und akustisches Isolierlaminat.**

(57) Ein thermisches oder akustisches Isolierlaminat mit mindestens zwei schichtbildenden Elementen (1;2) weist als schichtbildende Elemente Aluminiumfolien auf, von denen mindestens eine $\leq 20 \mu\text{m}$ ist, wobei zwischen den Folien Aluminium-Abstandselemente (3;4) angeordnet sind, die eine kleine Berührungsfläche gegenüber den Aluminiumfolien aufweisen.



EP 0 557 597 A1

Die Erfindung betrifft ein thermisches und akustisches Isolierlaminat mit mindestens zwei schichtbildenden Elementen.

Isoliermaterialien für thermische und akustische Zwecke werden seit vielen Jahren in großem Umfang verwendet. Häufig finden hierbei organische und anorganische Materialien, Fasern, Matten, Geflechte, Granulate und dergleichen Verwendung. Mit den erhöhten Bestrebungen, den Energieverbrauch zu reduzieren und Lärmquellen einzudämmen, sind auch die Forderungen an die Isoliermaterialien gestiegen. Insbesondere wird erwartet, daß die Isoliermaterialien inert, Umwelt-unbedenklich und auch recyclebar sind. Gleichzeitig sind aber die Erwartungen an die Isolierfähigkeit, Standzeit, Nichtbrennbarkeit und kostengünstige Herstellung zunehmend gestiegen.

Die nahezu zahllosen Vorschläge, die zur Schaffung von Isoliermaterialien bekannt geworden sind, zeigen, daß immer wieder mangelnde Eigenschaften in der ein oder anderen Richtung in Kauf genommen werden mußten, d.h. Verbesserungen in der einen Richtung durch Nachteile in einer anderen Richtung.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, ein Isoliermaterial zur Verfügung zu stellen, das die Nachteile der bekannten Materialien überwindet und namentlich auch die eingangs gestellten Forderungen befriedigt.

Die Lösung der gestellten Aufgabe gelingt erfindungsgemäß bei einem thermischen und akustischen Isolierlaminat mit mindestens zwei schichtbildenden Elementen, dadurch, daß als schichtbildende Elemente ausschließlich Aluminiumfolien enthalten sind, daß mindestens eine der Folien eine Dicke von $\leq 20 \mu\text{m}$ aufweist, daß zwischen den schichtbildenden Elementen Abstandselemente angeordnet sind, diese Abstandselemente wiederum nur aus Aluminium bestehen und die Berührungsfläche einer jeden Aluminiumfolie mit dem benachbarten Abstandselement 20% oder kleiner, bezogen auf die Fläche der Aluminiumfolie, ist.

Als schichtbildende Aluminiumfolien können übliche bzw. in üblicher Weise hergestellte Aluminiumfolien verwendet werden. Es handelt sich meist um Folien aus unlegiertem oder schwachlegiertem Aluminium. Verwendbar sind beispielsweise Aluminiumfolien mit Aluminiumgehalten von mehr als 99 Gew.-%. Mindestens zwei Aluminiumfolien sind im wesentlichen auf parallelen Ebenen, z.B. im Abstand von 2-10, vorzugsweise 3-8 mm angeordnet. Folienpakete mit 3 oder mehr schichtbildenden Aluminiumfolien sind möglich. Mindestens eine der schichtbildenden Aluminiumfolien hat eine Dicke von $\leq 20 \mu\text{m}$, wobei die Untergrenze aus verarbeitungstechnischen Gründen nicht $< 10 \mu\text{m}$ sein sollte. Folien im Bereich von 15 - 20 μm haben sich besonders bewährt. Die Berüh-

rungsfläche der ebenfalls aus Aluminium bestehenden Abstandselemente mit der benachbarten Aluminiumfolie ist, bezogen auf die Folienfläche, 20%, vorzugsweise kleiner. Besonders bewährt haben sich Berührungsflächen im Bereich von unter 15 %, vorzugsweise zwischen 4 und 10%. Als schichtbildende Aluminiumfolie kann, abgesehen von einer $\leq 20 \mu\text{m}$ -Folie, eine Aluminiumfolie entsprechend den technischen, namentlich mechanischen Erfordernissen verwendet werden. So können stärkere Aluminium-Trägerfolien verwendet werden. Es hat sich jedoch die Verwendung von Folien mit einer Dicke von 30 - 60 μm , insbesondere 35 - 50 μm besonders bewährt, wenn auch wesentlich stärkere schichtbildende Folien, z.B. von bis 100 μm oder bis 500 μm nicht ausgeschlossen sind.

Als Abstandselemente können Aluminiumfolien verwendet werden, die unter Bildung von ihre Folienfläche überragenden Erhebungen, Vorsprüngen und dergleichen verformt sind. Diese Folien können z.B. pyramiden-, leisten-, buckel- und kalottenartige Verformungen aufweisen. Die Folien sind vorzugsweise von solcher Dicke und von einer solchen Verformung, daß sie eine ausreichende Steifigkeit im Sinne der Bewahrung der Abstandsfunktion und der vorgesehenen Einsatzbedingungen aufweisen.

Besonders bewährt haben sich Abstandselemente, die als V-förmig profilierte Aluminiumfolie ausgebildet sind. Die Höhe derv-artigen Verformung dieser faltenbalgähnlich ausgebildeten Aluminiumfolie beträgt meist zwischen 2 und 6 mm, in Abhängigkeit von der jeweils erwarteten oder vorgegebenen Gesamtdicke des Isolierlaminats. Der Spitzenwinkel des V-förmigen Profils beträgt vorzugsweise zwischen 60 und 95°. Mit besonderem Vorteil werden V-förmig profilierte Aluminiumfolien, die scharfkantig sind verwendet. Weiter hat es sich bewährt, wenn die von dem V-förmigen Profil gebildeten Längskanten vor allem im Bereich der Spitzendurch Einprägungen unterbrochen sind. Eine solche Ausgestaltung hat den besonderen Vorteil, daß das Laminat auch mit verhältnismäßig kleinen Radien gebogen werden kann, ohne daß die Laminatdicke wesentlich beeinträchtigt wird, wobei die Aufrechterhaltung ausreichender Abstände innerhalb des Laminats auch in den Krümmungsbereichen aus thermischen und akustischen Gründen von Vorteil ist.

Besonders bewährt haben sich Isolierlaminat der erfindungsgemäßen Art, bei denen zwei faltenbalgähnliche V-förmig profilierte Aluminiumfolien vorgesehen sind, die im Winkel zueinander, bezogen auf den Profilverlauf, angeordnet sind. Namentlich bei sich 90° annähernden Winkeln ist hierdurch, insbesondere im Zusammenwirken mit einem scharfkantigen Profil, eine praktisch nur punktförmige Berührung zwischen den beiden Abstands-

elementen möglich. Die Verwendung V-förmig profilierter Aluminiumfolien erlaubt gegenüber Folien, wie den schichtbildenden Elementen eine Berührungszone von weniger als 10 %, bezogen auf die Gesamtfläche der schichtbildenden Folie, während die Gesamt-Berührungsfläche zwischen zwei V-förmig profilierten, gekreuzt angeordneten Abstandsaluminiumfolien noch deutlich geringer ist. Die als Abstandselemente vorgesehenen Aluminiumfolien sind in ihrer Dicke entsprechend der erwarteten Belastung ausgelegt. Besonders bewährt haben sich Aluminiumfolien mit einer Dicke von 30 - 60 μm , insbesondere 35 - 50 μm .

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung sind in den zwischen oder von den schichtbildenden Folien oder Abstandselementen gebildeten Hohlräumen weitere z.B. an sich bekannte Isoliermaterialien bzw. schallbrechende Materialien angeordnet.

Sowohl unter akustischen wie auch thermischen Gesichtspunkten hat sich weiter die Anordnung einer Aluminiumfolienmembran $\leq 20 \mu\text{m}$ namentlich zwischen zwei Abstandselementen bewährt. Dies gilt für alle Arten der Abstandselemente. Besonders günstige Ergebnisse werden dann erzielt, wenn eine derartige Aluminiumfolienmembran zwischen zwei faltenbalgähnlichen V-förmig profilierten Abstandselementen aus Aluminiumfolie eingebracht ist.

Eine oder mehrere der vorhandenen Aluminiumfolien, einschließlich der schichtbildenden Aluminiumfolien, vorzugsweise aber die als Abstandselemente ausgebildeten Folien können gelocht sein. So haben sich perforierte Abstandselemente z.B. zur akustischen Isolierung als sehr wirksam erwiesen.

Die einzelnen Teile des Isolierlaminats können in üblicher Weise fixiert werden. Dies kann beispielsweise durch Nadeln oder Steppen z. B. mit Aluminiumdraht erfolgen.

Die Isolierlaminare der Erfindung können für unterschiedlichste Zwecke, z.B. im Bauwesen, im Schiffsbau, insbesondere aber im Fluggeräteeinbau und Fahrzeugbau eingesetzt werden. Vor allem im Fahrzeugbau, zur Isolierung des Motorraums, der Fahrzeugzelle, insbesondere im Unterbodenbereich, aber auch im Seitenbereich der Abgasleitungen, der Katalysatoren sind die Isolierlaminare dank des geringen Gewichts und des Umstands, daß sie nur bzw. im wesentlichen nur aus Aluminium bestehen mit besonderem Vorteil verwendbar.

In der

einzigen **Zeichnung** ist teilgeschnitten in beispielhafter Form eine Ausführungsform des Isolierlaminats der Erfindung dargestellt.

Sie umfaßt zwei schichtbildende Aluminiumfolien 1 und 2, wobei die Aluminiumfolie 2 eine Dicke von knapp 20 μm aufweist, und gekreuzt angeordnete V-förmige Abstandselemente 3 und 4 und mit

einer gegebenenfalls vorhandenen 20 μm Aluminiumfolie 5 als Zwischenschicht. Gegebenenfalls vorhandene Perforationen 6 und Einprägungen 7 sind beispielhaft dargestellt.

Patentansprüche

1. Thermisches und akustisches Isolierlaminat mit mindestens zwei schichtbildenden Elementen, **dadurch gekennzeichnet**, daß als schichtbildende Elemente ausschließlich Aluminiumfolien (1;2) angeordnet sind, daß mindestens eine dieser Folien(2) eine Dicke von $\leq 20 \mu\text{m}$ aufweist, daß Abstandselemente (3;4) ausschließlich aus Aluminium zwischen den schichtbildenden Elementen(1;2) vorgesehen sind und die Berührungsfläche einer Aluminiumfolie (1;2) mit dem benachbarten Abstandselement (3;4), bezogen auf die Gesamtfläche der Aluminiumfolie (1;2), 20% oder kleiner ist.
2. Isolierlaminat gemäß Patentanspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß als Abstandselement (3;4) eine ihre Fläche überragende Erhebungen aufweisende Aluminiumfolie enthalten ist.
3. Isolierlaminat gemäß einem der vorhergehenden Patentansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß als Abstandselement (3;4) eine V-förmig profilierte Aluminiumfolie enthalten ist.
4. Isolierlaminat nach Patentanspruch 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß die von dem V-förmigen Profil gebildeten Kanten durch Einprägungen (7) unterbrochen sind.
5. Isolierlaminat gemäß einem der vorhergehenden Patentansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß zwei oder mehr die Fläche überragende Erhebungen aufweisende Aluminiumfolien (3;4) enthalten sind.
6. Isolierlaminat gemäß einem der vorhergehenden Patentansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß zwei V-förmig profilierte Aluminiumfolien (3;4) übereinander im Winkel, bezogen auf den Profilverlauf, angeordnet sind.
7. Isolierlaminat gemäß einem der vorhergehenden Patentansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Dicke der als Abstandselemente (3;4) enthaltenen Aluminiumfolien 30 - 60, vorzugsweise 35 - 50 μm beträgt.
8. Isolierlaminat gemäß einem der vorhergehenden Patentansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß zwischen zwei Abstandselementen

eine Aluminiumfolie (5) einer Dicke von ≤ 20 μm angeordnet ist.

9. Isolierlaminat gemäß einem der vorhergehenden Patentansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß eine oder mehrere der Aluminiumfolien Lochungen (6) aufweisen.

5

10. Isolierlaminat gemäß einem der vorhergehenden Patentansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß eine oder mehrere der schichtbildenden Aluminiumfolien (1;2) Erhebungen und/oder Einbuchtungen aufweisen.

10

15

20

25

30

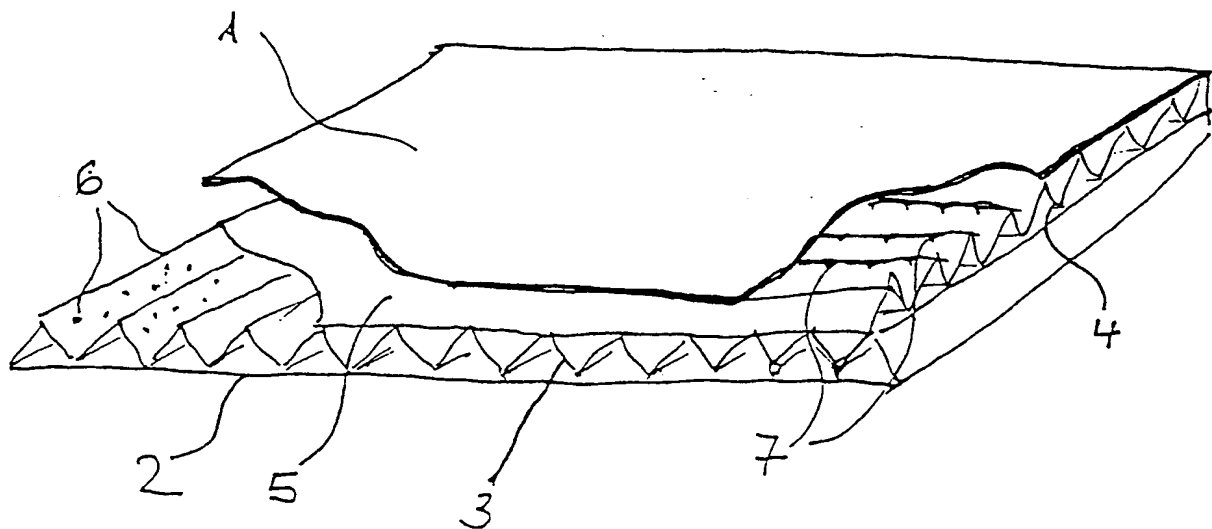
35

40

45

50

55





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 92 12 0569

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
X	US-A-4 461 796 (FUKAHORI ET AL.)	1-3	B32B3/28
Y	* Spalte 3, Zeile 50 - Spalte 4, Zeile 2; Ansprüche 1,4; Abbildungen 2A-H *	1-3,5,6, 9	E04B1/88
Y	DE-U-8 714 436 (HDW-ISOLIERTECHNIK GMBH)	1-3,5,6, 9	
	* Seite 4, Absatz 4 - Seite 5, Zeile 3; Ansprüche 1,6; Abbildung *		
Y	US-A-4 386 128 (YOSHIKAWA)	1	
A	* Spalte 3, Zeile 11 - Spalte 4, Zeile 34; Anspruch 1; Abbildungen 3-5; Beispiel *	2,3,5,6, 8,10	
A	FR-A-2 396 868 (SOCIETE NATIONALE D'ETUDE ET DE CONSTRUCTION DE MOTEURS D'AVIATION)	1-3,9	
	* Ansprüche 1,6,8; Abbildung 3 *		
A	EP-A-0 069 401 (MANFRED KLAUS SCHERTLER)	6,8	
	* Seite 18, Zeile 24 - Seite 19, Zeile 2; Ansprüche 1,5,6; Abbildungen 6,7 *		
A	US-A-4 495 237 (PATTERSON)	1-3,5,6	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
	* Spalte 2, Zeile 66 - Spalte 3, Zeile 5; Ansprüche 1,8,9; Abbildungen 1,4 *		B32B E04B
A	US-A-4 837 388 (KUGELMANN)	1	
	* Spalte 3, Zeile 12 - Zeile 26; Abbildungen 1,2 *		
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchemort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
DEN HAAG	14 JUNI 1993	DERZ T.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet		E : älteres Patendokument, das jedoch erst am oder	
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer		nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	
anderen Veröffentlichung derselben Kategorie		D : in der Anmeldung angeführtes Dokument	
A : technologischer Hintergrund		L : aus andern Gründen angeführtes Dokument	
O : mündliche Offenbarung		
P : Zwischenliteratur		& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes	
		Dokument	